

广西两面针亿康药业股份有限公司污水处理站升级改造项目

竣工环境保护自主验收意见

2021年12月5日，广西两面针亿康药业股份有限公司组织召开《广西两面针亿康药业股份有限公司污水处理站升级改造项目》竣工环境保护自主验收会，参加会议的有建设单位、验收监测单位等单位代表和特邀环保技术专家，并由参加会议代表及专家组成验收工作组（名单附后）。验收工作组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环评文件及其批复要求，现场核查项目环境保护设施和措施的落实情况，查阅相关资料，听取建设单位对项目建设情况、验收监测单位对验收监测情况的介绍，经认真讨论形成以下验收意见：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广西两面针亿康药业股份有限公司位于柳州市鱼峰区柳石路340号，主要生产原料药及中药浸膏。广西两面针亿康药业股份有限公司现由柳石厂区和东环厂区两厂区组成，其中柳石厂区位于柳州市柳石路340号，此厂区主要有前处理车间、原料药生产车间。根据企业的发展规划，企业对柳石厂区现有的污水处理站进行升级改造，建设设计处理规模为108m³/d的污水处理站。

广西两面针亿康药业股份有限公司污水处理站升级改造项目位于柳州市鱼峰区柳石路340号，中心地理坐标为东经109.241870，北纬24.172998。本项目为改扩建项目，本项目环评设计总投资600万元；项目实际总投资600万元，占地面积850m²。

本项目于2021年4月开工建设，2021年9月项目投入调试运营。

（二）建设过程及环保审批情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》相关法规的规定，广西两面针亿康药业股份有限公司办理了环保审批手续。2020年11月广西两面针亿康药业股份有限公司委托广西柳地环保科技有限公司，完成了《污水处理站升级改造项目环境影响报告表》的编制工作。

2020年12月18日柳州市鱼峰区住房和城乡建设局以“鱼住审字（2020）22号”文件《关于广西两面针亿康药业股份有限公司污水处理站升级改造项目环境影响报告表的批复》对该项目进行批复，同意该项目建设。

根据国务院 682 号令《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月)、环境保护部办公厅《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017 年 11 月)的有关规定和要求,2021 年 11 月广西两面针亿康药业股份有限公司开展建设项目竣工环境保护自主验收工作;2021 年 11 月委托广西柳州同益环保科技有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测。

广西柳州同益环保科技有限公司接受委托后,依据国家有关法规文件、技术标准及本项目环评文件和环评批复要求进行现场踏勘,根据现场踏勘结果,项目符合验收监测条件。

柳州市柳职院检验检测有限责任公司于 2021 年 11 月 17 日~11 月 18 日对项目配套建设的环境保护设施进行验收现场监测工作,编制完成《监测报告》。

2021 年 12 月,广西柳州同益环保科技有限公司根据监测和调查结果编制了《广西两面针亿康药业股份有限公司污水处理站升级改造项目竣工环境保护验收监测报告表》,为本项目竣工环境保护验收提供依据。

2020 年 7 月 16 日广西两面针亿康药业股份有限公司已取得排污许可证,证书编号:91450200742063000M001Y。

二、工程变动情况

①设备变动:项目根据设计污水处理站扩建运行的需要,对污水处理设备进行相应的增减。

②废水处理工艺:项目环评设计化学合成制药废水经“中和+芬顿预处理”。项目实际建设过程中,经过经济成本与处理效果的综合考虑,改为化学合成制药废水经“中和+沉淀过滤”预处理。化学合成制药废水由于再与提取制药废水经厌氧 UASB+一级好氧生化+芬顿+二级好氧生化+混凝沉淀处理,废水处理仍然能达到良好的处理效果,因此化学合成制药废水预处理过程的变化对整体污水处理站的处理效果无太大影响。

根据生态环境部办公厅关于“印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知”(环办环评函[2020]688 号)相关要求,项目的变动对项目的性质、规模、地点、生产工艺及污染防治措施等均无影响,因此不属于重大变动。

综上所述,本项目建设的性质、规模、建设地点、生产工艺、环保设施等均未发生重大变动。

三、环境保护设施落实情况

1、废水

本项目为污水处理站改扩建项目，制药生产工艺不变，无新增生产废水。制药生产废水经改扩建的污水处理站处理后，与经化粪池处理后的生活污水经市政污水管网再进入龙泉山污水处理厂进行处理。

2、废气

本项目废气主要为污水处理过程中处理水池产生的臭气。本项目对主要恶臭气体产生水池加盖密封收集，引至生物除臭装置处理后经原料药车间废气处理系统的 15m 高排气筒排放；并在厂区内设置了绿化带，种植了草木作为隔离带来消减恶臭。本项目散逸的臭气以无组织方式排放。

3、噪声

项目噪声主要为污水处理站运行时水泵、污泥压滤机等设备产生的噪声。设备均安装了基础减振设施，噪声经距离衰减后排放。

4、固体废物

项目的固体废物主要是员工生活垃圾及污水处理站污泥。员工生活垃圾收集在垃圾箱中，由环卫部门统一上门清运处理。污水处理站污泥由污泥压滤机压滤后，集中堆放在污泥堆放间，达到一定量后定期运送至垃圾场进行填埋。验收监测期间，污水处理站仅运行了三个月，由于污泥量较少，因此暂未运送至垃圾场填埋。

四、环境保护设施调试效果

（一）验收监测期间的生产工况

2021 年 11 月 17 日~11 月 18 日、验收监测期间，污水处理站正常运行，设施均运行稳定、良好，生产负荷达到 75%以上，符合建设项目竣工环境保护验收监测的有关规定，具备验收监测条件。

（二）废水

本项目为污水处理站改扩建项目，制药生产工艺不变，无新增生产废水。污水处理站改建后，化学合成制药废水经中和+沉淀过滤预处理后，再与提取制药废水经厌氧 UASB+一级好氧生化+芬顿+二级好氧生化+混凝沉淀处理后排放；经处理后的制药废水与经化粪池处理后的生活污水经市政污水管网再进入龙泉山污水处理厂进行处理。

经验收监测结果表明，1#废水总排口中的 pH 值、色度、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、总有机碳，铜、锌、总氰化物、挥发酚、硫化物、硝基苯

类、苯胺类、二氯甲烷、乙醚、烷基汞、镉、六价铬、砷、铅、镍、动植物油共 25 项的监测结果均符合《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表 2 新建企业水污染物排放浓度限值以及《提取类制药工业水污染物排放标准》表 2 新建企业水污染物排放浓度限值的要求。

(三) 废气

本项目废气主要为污水处理过程中处理水池产生的臭气。本项目对主要恶臭气体产生水池加盖密封收集,引至生物除臭装置处理后经原料药车间废气处理系统的 15m 高排气筒排放;并在厂区内设置了绿化带,种植了草木作为隔离带来消减恶臭。本项目散逸的臭气以无组织方式排放。

经验收监测结果表明,在项目东南面、南面、西南面厂界外下风向设置的 2#、3#、4# 共 3 个无组织废气监测点,颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值要求;硫化氢、氨的排放浓度以及臭气浓度的监测结果均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值(二级新改扩建)。

(四) 噪声

项目噪声主要为污水处理站运行时水泵、污泥压滤机等设备产生的噪声。设备均安装了基础减振设施,噪声经距离衰减后排放。

经验收监测结果表明,在本项目东面、南面、西面、北面设置的 4 个厂界噪声监测点,厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准昼间限值要求。

(五) 固体废物

项目的固体废物主要是员工生活垃圾及污水处理站污泥。员工生活垃圾收集在垃圾箱中,由环卫部门统一上门清运处理。污水处理站污泥由污泥压滤机压滤后,集中堆放在污泥堆放间,达到一定量后定期运送至垃圾场进行填埋。

五、排污许可管理

2020 年 7 月 16 日广西两面针亿康药业股份有限公司已取得排污许可证,证书编号:91450200742063000M001Y。

六、验收结论

综上所述,污水处理站升级改造工程项目在设计、施工、试生产期采取了有效的污染防治措施;项目废水、废气及厂界噪声均达标排放,固体废弃物全部进行了有效处理;项

目建设期末对周围生态环境造成明显影响，项目废水、废气、噪声和固体废弃物处理基本落实环境影响报告表批复提出的环保措施要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件。

七、后续要求

(1)加强废水处理工程的日常维护，及时检查处理设施的运行情况，以确保处理设施的正常运行，各项污染物长期稳定达标排放。

(2)加强对危险废物暂存场地的管理，规范危险废物的堆场，尽快将场地内暂存的危险废物交由有资质的公司进行处置。

(3)完善相关环境应急预案及时至相关环境保护管理部门进行备案。

(4)进一步建立健全环保档案，包括环评报告环保工程验收报告、污染源监测报告等记录，以及其他环境统计资料。

(5)依法向社会公开本次建设项目竣工环境保护验收材料。



广西两面针亿康药业股份有限公司污水处理站升级改造工程
项目竣工环境保护自主验收小组

姓 名	单 位	职务/职称	联系电话
朱海荣	广西两面针亿康药业股份有限公司	法人	
朱志立	广西两面针亿康药业股份有限公司	副总经理	13877283765
戴如意	广西两面针亿康药业股份有限公司	工程师	13788225655
邓海涛	广西春晖环保科技有限公司	高工	13607821880
卢超毅	广西柳州同益环保科技有限公司	工程师	18577617985
陈雪宁	柳州市柳职院检验检测院有限责任公司	-	15278934337

2021年12月7日